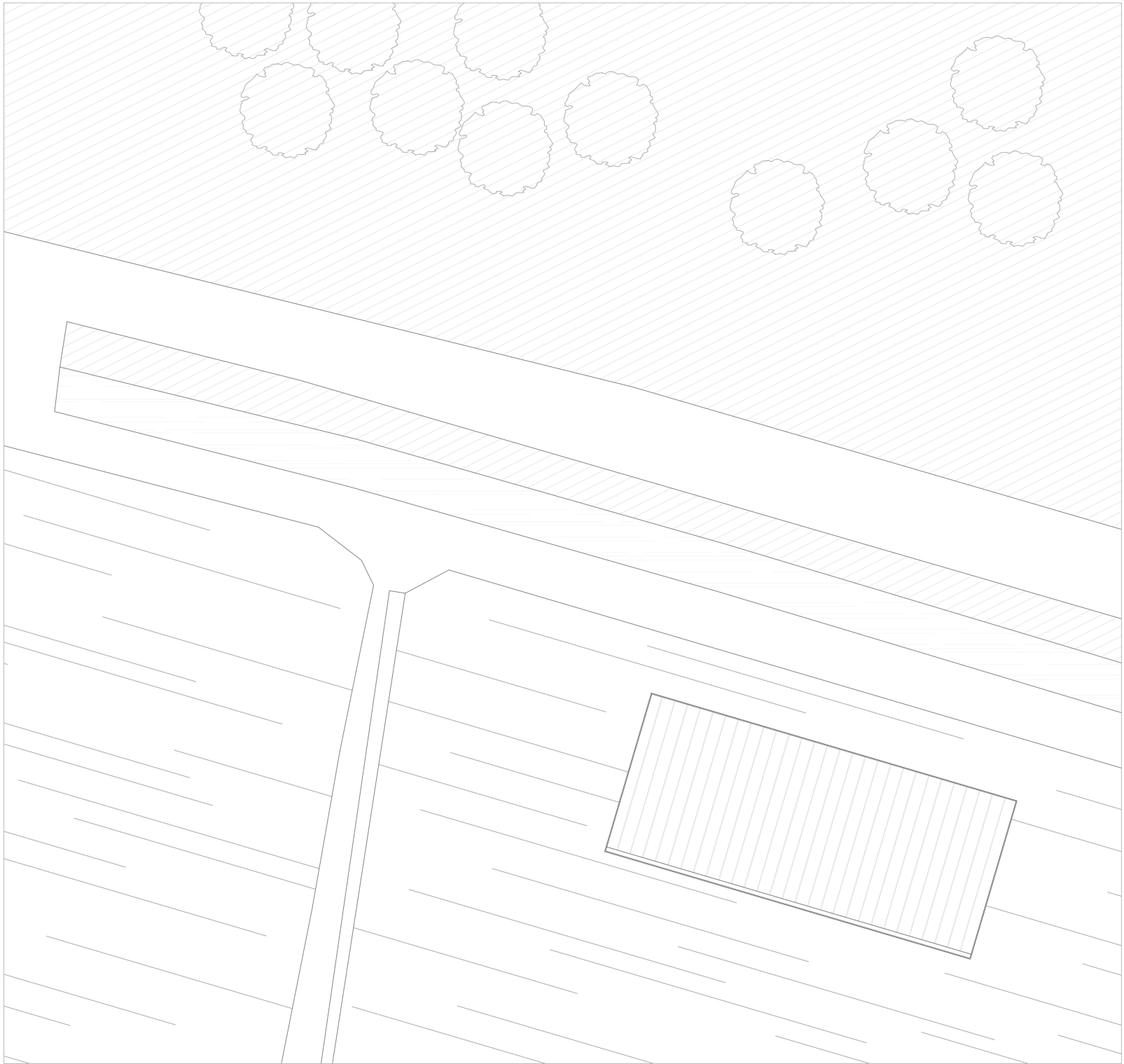


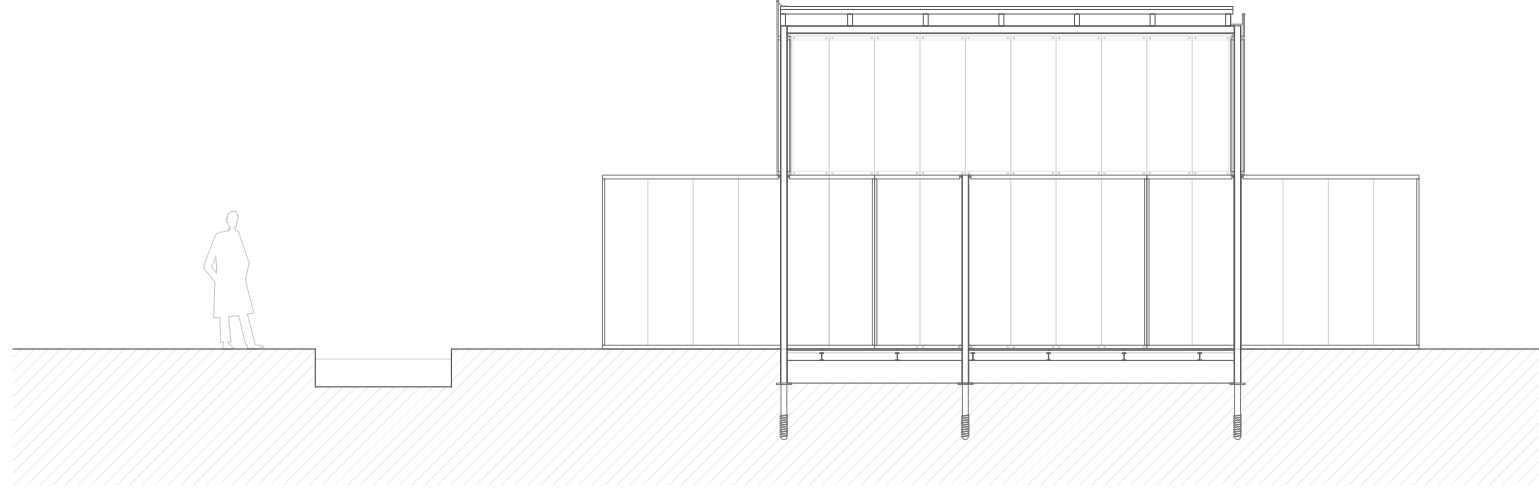
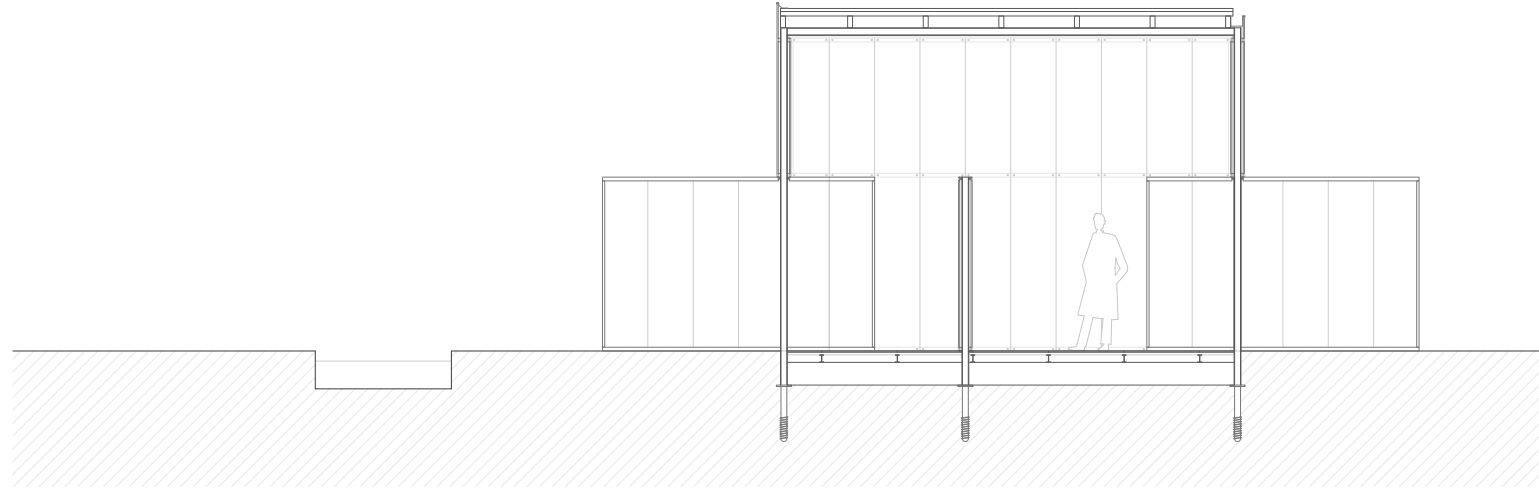
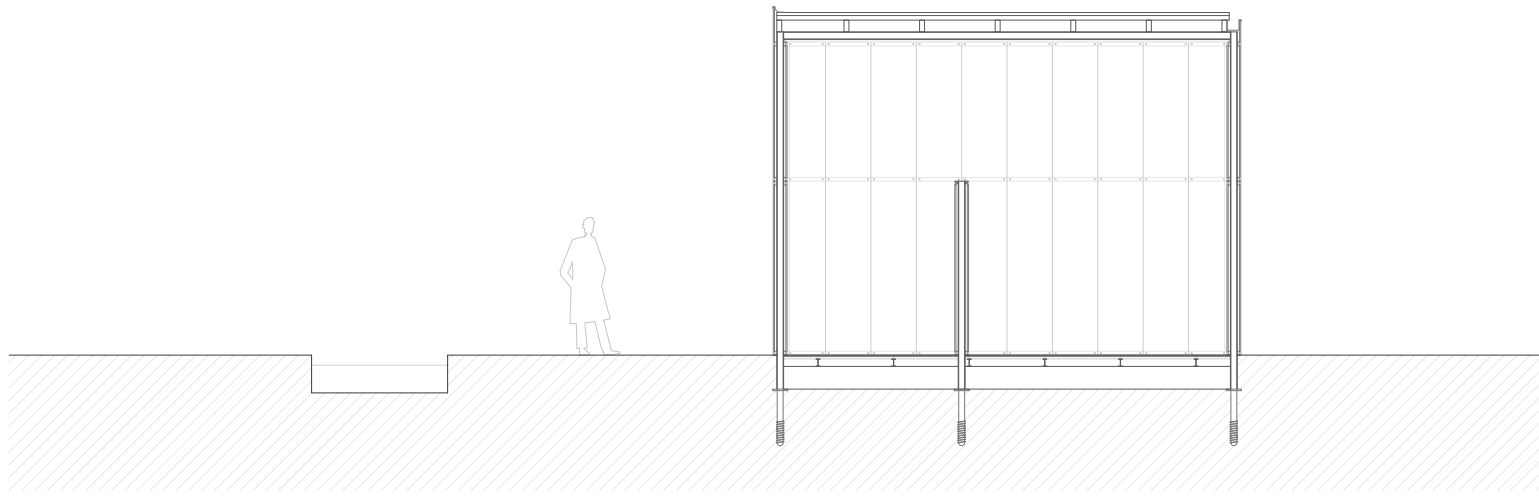
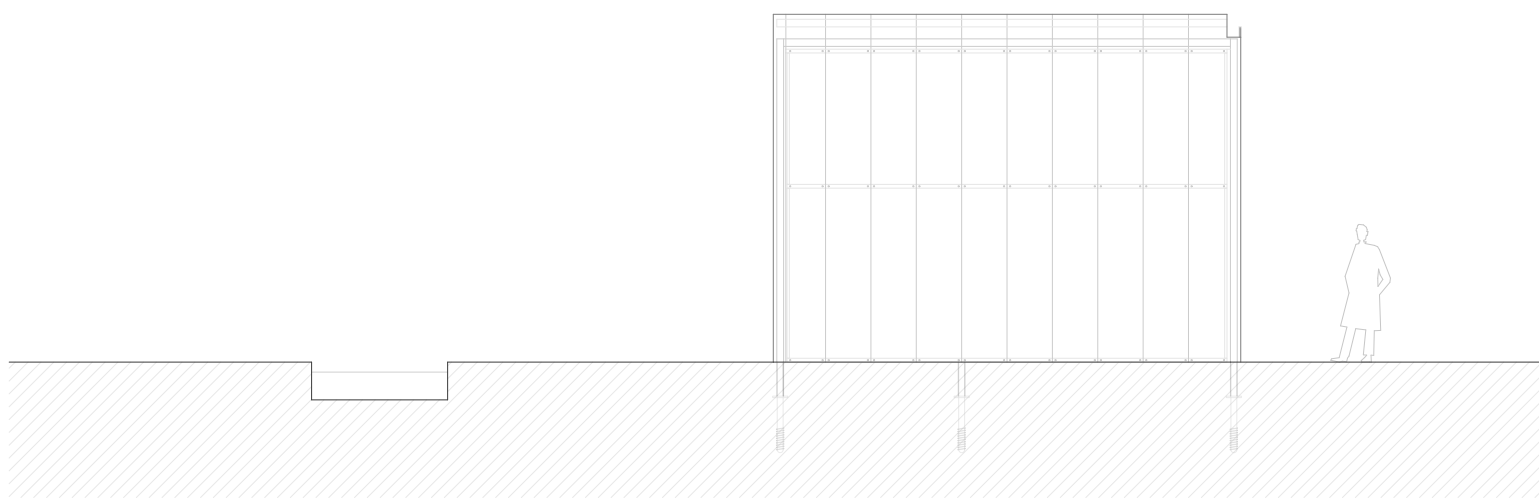
PABELLÓN MULTIFUNCIONAL
RECORRIENDO LAS ACEQUIAS. BENIMÀMET



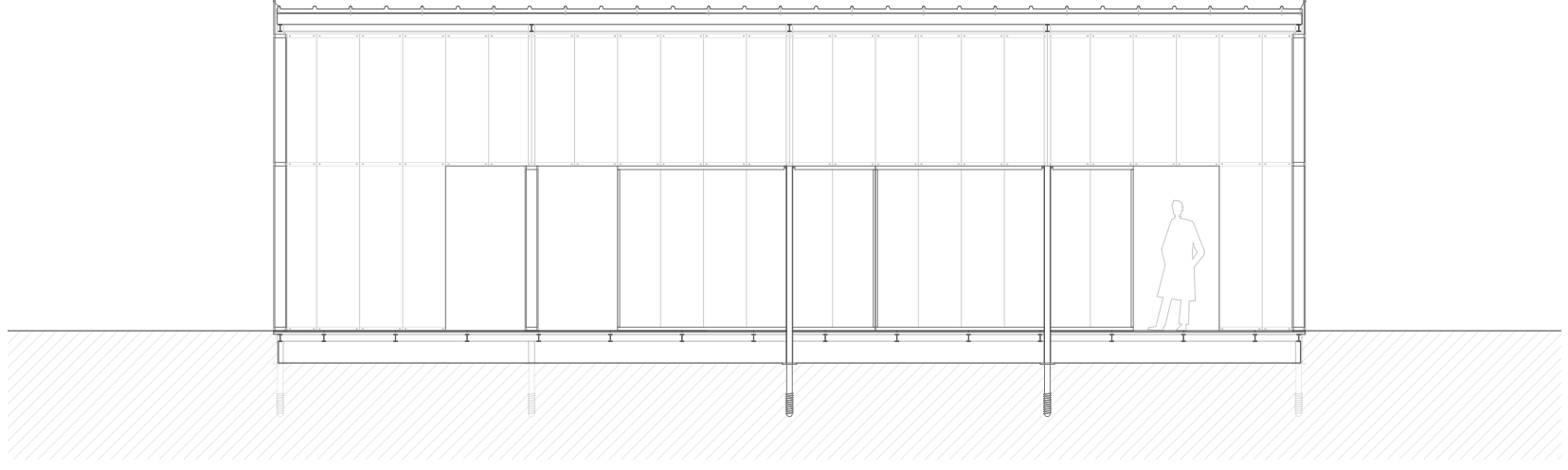
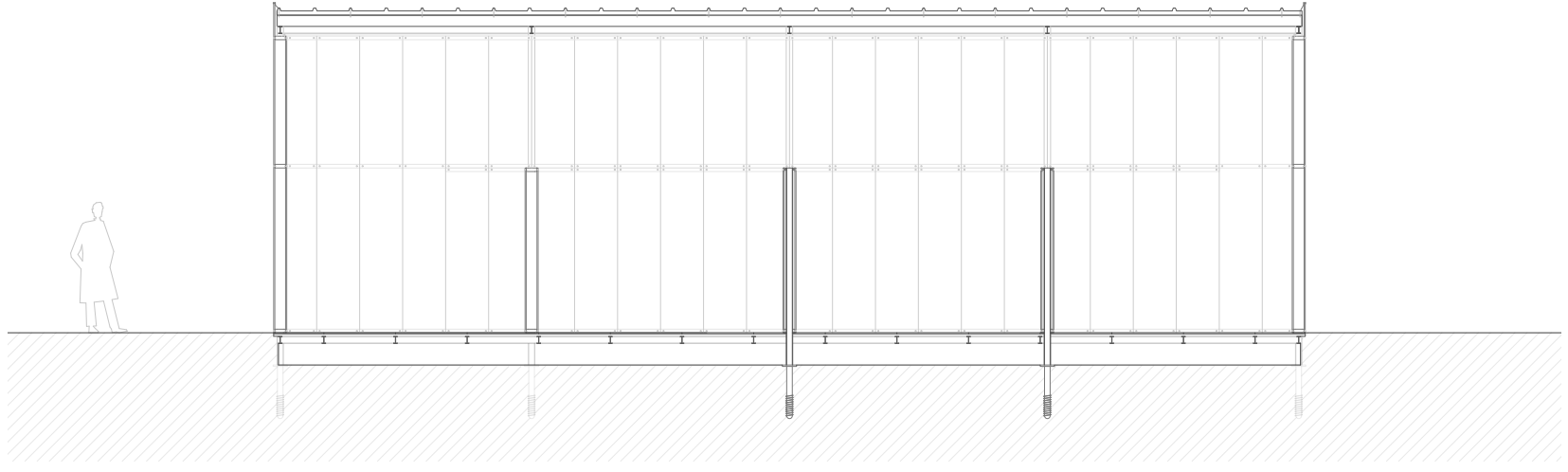
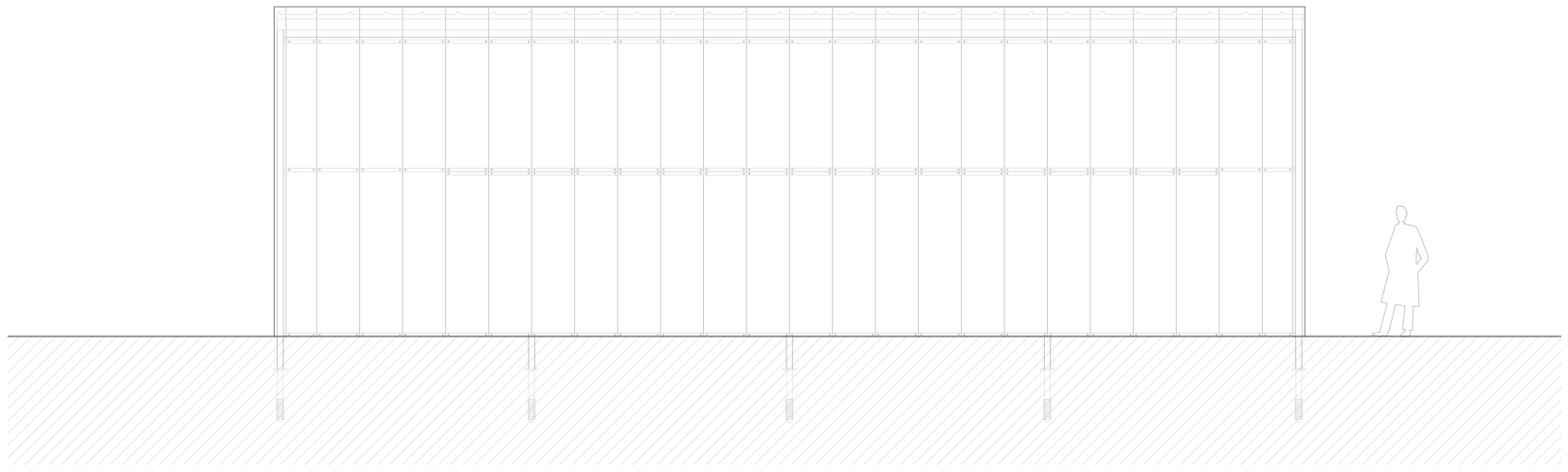
1:1250



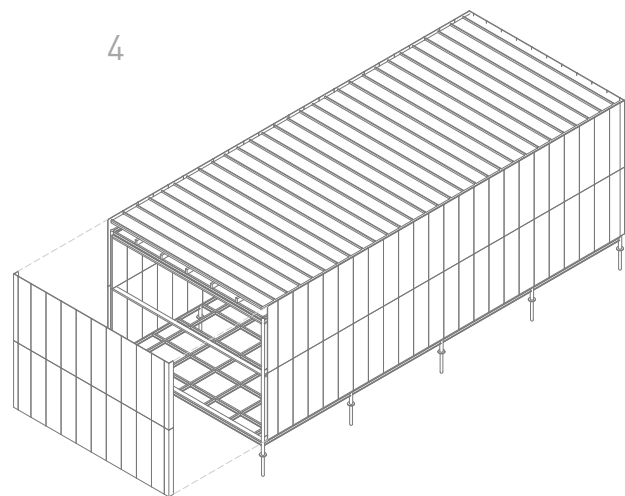
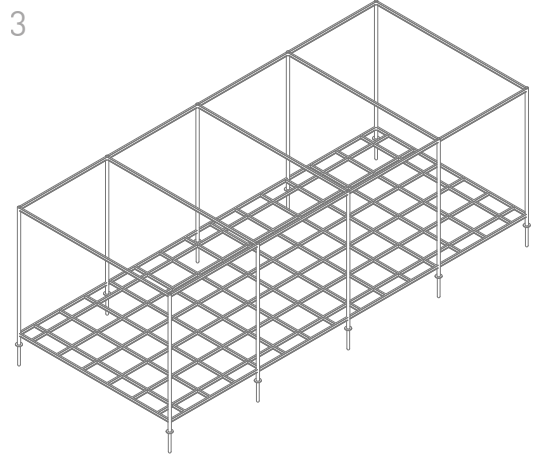
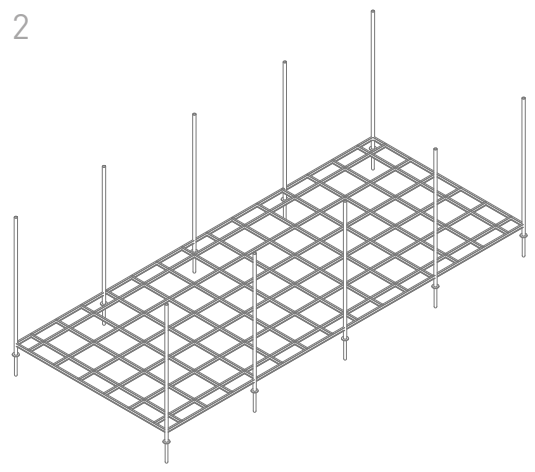
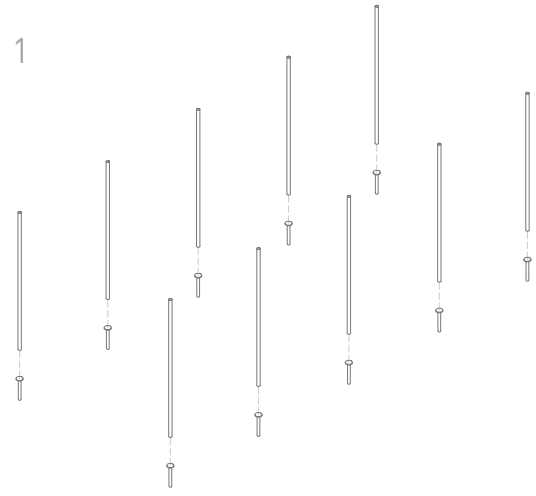
1:200



El proyecto utiliza como material principal el policarbonato alveolar. Se utiliza en el formato de panel. Estos paneles quedan sujetos a una subestructura metálica que transmite las cargas a la estructura del proyecto. Los módulos que crean pueden ser fijos o móviles, siendo estos últimos los más interesantes ya que nos permite crear espacios cambiantes dentro del propio pabellón.

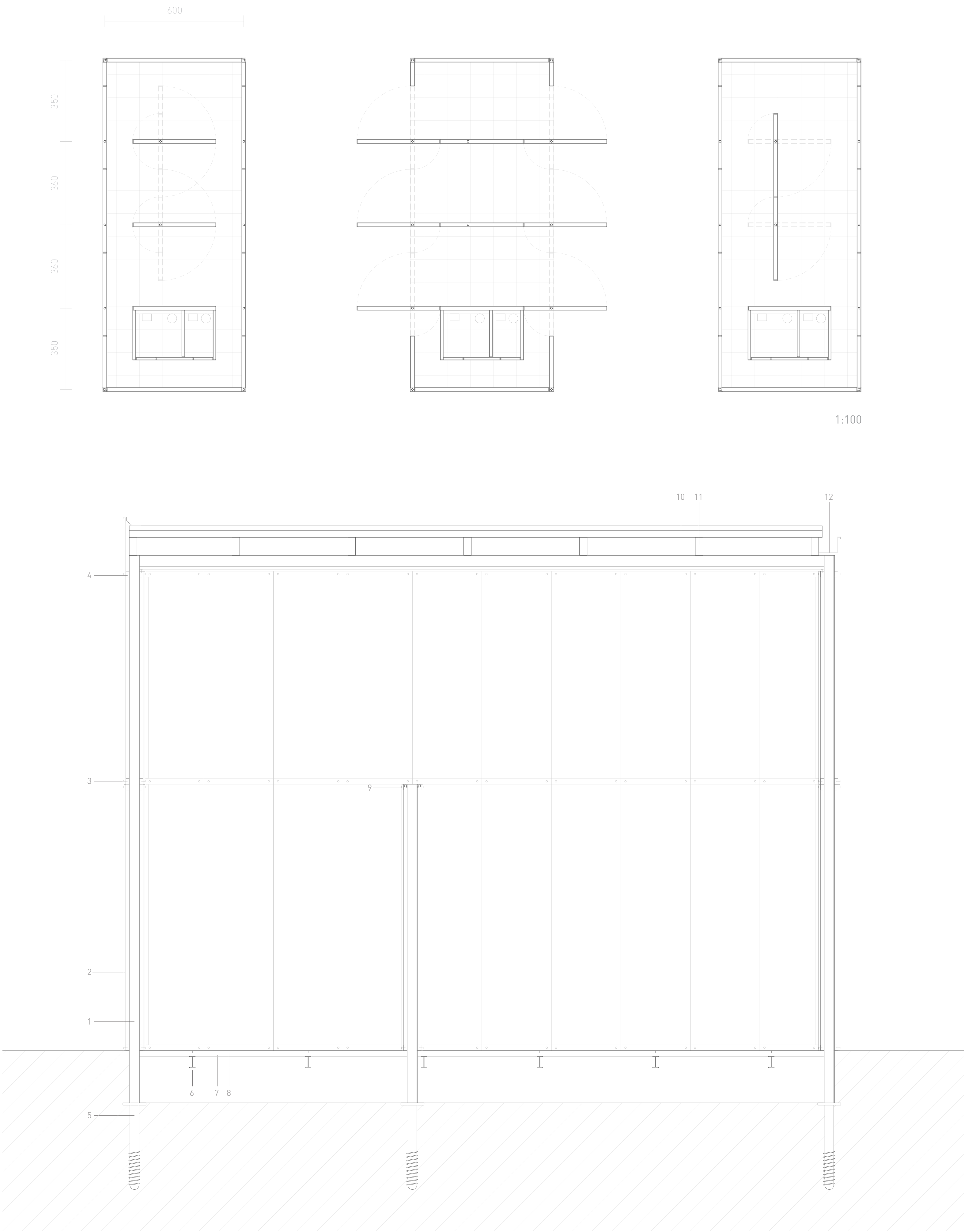


1:100



PROCESO DE MONTAJE 1. Se realiza el anclaje de los perfiles tubulares a los tornillos hincados 2. Se realiza el primer forjado mediante soldadura 3. Se completan los pórtico 4. Se procede a realizar la subestructura y consiguiente puesta de los paneles en fachada y cubierta sandwich

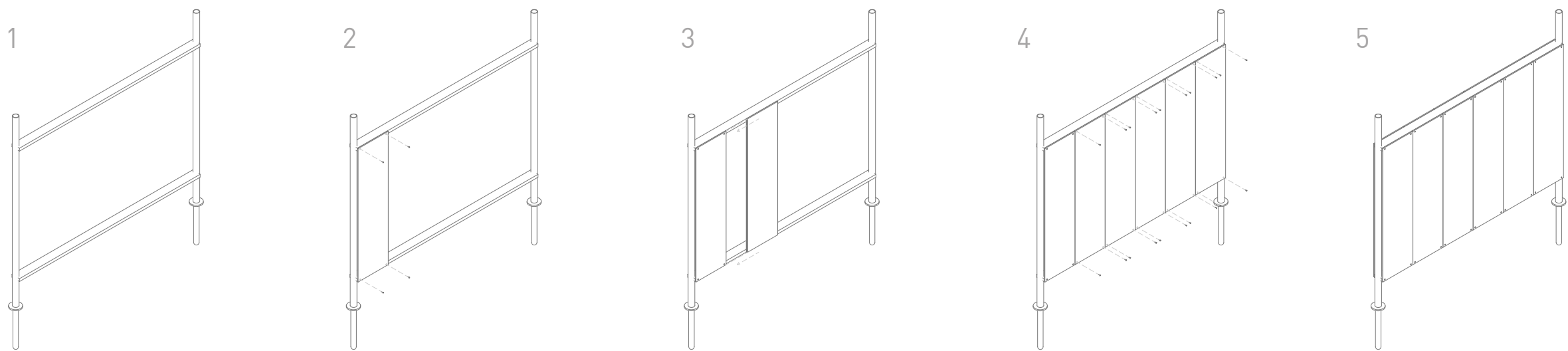
PABELLÓN MULTIFUNCIONAL
RECORRIENDO LAS ACEQUIAS. BENIMÀMET



1:100

1:20

- | | | | |
|------------------------|--------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 1. Perfil tubular 90x6 | 2. Paneles policarbonato | 3. Tornillos anclaje de paneles | 4. Perfil metálico subestructura |
| 5. Tornillos hincados | 6. IPE 100 | 7. Aislamiento rígido | 8. Placas de gres porcelánico |
| 9. Mecanismo de giro | 10. Cubierta sandwich | 11. Perfiles sujeción cubierta | 12. Canalón |



PROCESO DE MONTAJE

1. Estructura + subestructura metálica de los paneles	2. Se atornilla el primer panel a la subestructura
3. Por machihembrado, se van encastrando los siguientes paneles	4. Se van atornillando estos paneles a la subestructura
5. Resultado final, con paneles a ambos lados de la subestructura	